



**Spezialist für die parenterale
Auftragsherstellung**

**Specialist for parenteral
contract manufacturing**

In motion for your solutions

hameln pharma – Ihr Partner

hameln pharma ist der bevorzugte Business Partner bei sämtlichen Fragen rund um die Auftragsherstellung parenteraler Lösungen und Suspensionen. Auf Basis der Zertifizierung nach cGMP und FDA betreuen und begleiten die rund 400 Mitarbeiter der hameln pharma renommierte Pharmaunternehmen bei der Versorgung des weltweiten Gesundheitsmarktes – von der Herstellung des Arzneimittels über seine Zulassung und Life Cycle Dokumentation bis hin zur zeit- und mengentreuen Versorgung des Marktes. Und das seit nunmehr 60 Jahren!

hameln pharma – your partner

hameln pharma is the preferred business partner for all matters involving the contract manufacturing of parenteral solutions and suspensions. Around 400 employees of hameln pharma look after renowned pharmaceutical companies and accompany their supply of the global health care market on the basis of certification according to cGMP and FDA – from the manufacture of the drug through the approval process and life cycle documentation to the supplying of the market on schedule and with the correct quantities. And that for more than 60 years now!





Inhaltsverzeichnis

Contents

6	Ihre Herausforderung – Unser Antrieb! Your challenge – Our motivation!
8	Unser Selbstverständnis – Ihr Erfolg! Our self-conception – Your success!
10	Unsere Expertise – Ihre Lösung! Our expertise – Your solution!
14	Unser Credo – Ihre Sicherheit! Our credo – Your safety!
18	Unsere Operational Excellence – Ihre Ersparnis! Our operational excellence – Your savings!
22	Unser Know-how – Ihr Benefit! Our know-how – Your benefit!
28	Unsere Beweglichkeit – Ihre Effizienz! Our mobility – Your efficiency!
32	Unser Netzwerk – Ihr Mehrwert! Our network – Your added value!
34	Unser Leitbild – Ihr gutes Gefühl! Our model – Your well-being!



Dr. Olaf Schrake
Leiter Vertrieb | Sales Director

Ihre Herausforderung – Unser Antrieb! Your challenge – Our motivation!

- » Sie haben ein Produkt, auf das der Markt wartet, und benötigen auf die Schnelle das passende Lösungsmittel dazu? «
- » Do you have a product that the market has been waiting for and quickly need the appropriate solvent for your product? «

- » Sie benötigen einen Spezialisten, der gemeinsam mit Ihnen über die richtige Applikationsform für Ihr neuestes Produkt nachdenkt? «
- » Do you need a specialist to think with you about the right application form for your newest product? «

- » Sie wollen sich darauf verlassen können, dass Ihre Produkte zeit- und mengengerecht in den Markt finden – und das ohne Einbußen der Qualität? «
- » Do you want to be able to be certain that your products find their way onto the market quickly and in the right quantities – without sacrificing quality? «

- » Sie haben Schwierigkeiten mit ausländischen Behörden und bekommen keine Zulassung für Ihr Produkt? «
- » Are you having difficulties with foreign authorities and can't acquire approval for your product? «

- » Sie haben die Herstellung im eigenen Hause und möchten zur Sicherung Ihrer Warenverfügbarkeit einen Back up-Supplier aufbauen? «
- » Do you manufacture on your own premises and want to establish a back-up supplier in order to ensure the availability of your products? «

Dann lernen Sie uns kennen!
Then please let us introduce ourselves!

Unser Selbstverständnis – Ihr Erfolg! Our self-conception – Your success!

» Wir sind Mitdenker, Vorausdenker und Macher in Sachen parenteraler Lohnherstellung. Und laufen dort zur Höchstleistung auf, wo andere den Kopf längst in den Sand gesteckt haben! ««

Als Anbieter von Arzneimitteln bewegen Sie sich in einem Markt, der zunehmend durch Behörden reguliert und kontrolliert wird, dessen Trends nur bedingt kalkulierbar sind und dessen Innovationszyklen immer kürzer werden. Diese Entwicklungen stellen Sie vor wachsende Herausforderungen und erschweren Ihnen die Konzentration auf Ihr Kerngeschäft. Umso wichtiger ist es für Sie, verlässliche Partner an Ihrer Seite zu haben, denen Sie ruhigen Gewissens Aufgaben übertragen können, weil Sie wissen, dass diese ganz in Ihrem Sinne erledigt werden.

Als ein solcher Partner verstehen wir uns – als strategischer Business Partner für Sie!

Bei hameln pharma finden Sie ein Team, das in Ihrem Interesse mitdenkt und die Lösung für Sie findet, die am besten zu Ihrem Bedarf passt. Auch wenn die für uns alles andere als bequem sein mag: Um einen komplexen Herstellungsprozess für einen Kunden zu ermöglichen, haben wir auch schon mal unsere Maschinen kundenindividuell umgebaut; ein neues Produkt in einem Viertel der Zeit etabliert und produziert, die unser Kunde dafür einkalkuliert hatte oder Prozessschritte in der Etablierung für drei alternative Wirkstofflieferanten vorbereitet, um nach der schlussendlichen Wahl des Lieferanten die pünktliche Markteinführung des Produkts für unseren Kunden zu sichern.

Wo es schwierig oder zeitkritisch wird, laufen wir zur Bestform auf!



» We think with you, we think ahead, and we perform in matters of parenteral contract manufacturing. We perform at our best long after others have already stuck their heads in the sand! ««

As a drug provider you are active in a market that is increasingly regulated and monitored by authorities, the development of which can only be calculated to a certain extent and for which the innovation cycles are becoming ever shorter. These developments pose increasing challenges and make it more difficult for you to concentrate on your core business. This makes it all the more important for you to have a reliable partner at your side that you can delegate tasks to with a good conscience, because you know that they will be performed entirely according to your wishes.

We see ourselves as that kind of partner – as a strategic business partner for our customers!

With hameln pharma you will find a team that thinks on your behalf and that will find the solution that best suits your needs. Even if it is anything other than comfortable for us: in order to enable a complex manufacturing process for a customer, we have even already converted our machines to suit individual customer needs; established and produced a new product in a quarter of the time calculated by our customer or prepared process steps for three alternative active ingredient suppliers in order to secure the punctual market launch of the product for our customer following the ultimate selection of the supplier.

We are at our best when things get difficult or timing is critical!



Unsere Expertise – Ihre Lösung!

Our expertise – Your solution!

Gemeinsam sind wir Ihrem Wettbewerb immer einen Schritt voraus! Denn wir sprechen Ihre Sprache und verstehen, welche Anforderungen Ihr Markt an Sie stellt. Gemeinsam finden wir darum heute eine Lösung, die auch noch den Bedürfnissen von morgen gerecht wird. Unabhängig davon, um was es sich dreht. Wir beraten Sie hinsichtlich Produktinnovationen oder -änderungen; passen Ihre Arzneimittel in Konzentration und Abfüllgröße den lokalen Marktbedürfnissen an oder finden gleich eine neue Applikationsform für Ihr etabliertes oder neues Produkt. Dass Ihnen bei all dieser Maßschneiderei eine kurze Time to Market und sichere Warenverfügbarkeit wichtig sind und bleiben, versteht sich für uns von selbst. Schließlich sind wir Auftragshersteller und wissen, dass unser Mehrwert für Sie nicht zuletzt aus einer zeit- und kosteneffizienten Lösung resultieren muss.

Together we are always one step ahead of your competition! That's because we speak your language and understand the requirements of the market you are faced with. That's why we find a solution today that will also satisfy the requirements of tomorrow. Regardless of what is involved.

We advise you with respect to product innovations or modifications, adapt your drug with respect to concentration and dispensing size to local market needs or find a new application form for your established or new product.

It is of course a given to us that a short time to market and secure availability of goods are and remain important to you in the course of all this customising. We are ultimately contract manufacturers and know that added value for you must ultimately result from a time and cost-efficient solution.



» Unser Standard? – Eine individuelle Lösung für Sie finden! «

Um die gewährleisten zu können, haben wir uns spezialisiert. Im Kern auf die Fertigung parenteraler Lösungen und Suspensionen – aseptisch hergestellt oder terminal sterilisiert – in Ansatzgrößen von 7 bis 3.500 Litern. Wir füllen, kontrollieren und verpacken Ampullen von 1 bis 50 ml oder Vials von 2 bis 250 ml bedarfsgerecht als Bulkware oder Fertigprodukt. Und das selbstverständlich auf höchstem internationalen Qualitätsniveau und auch dann noch zeit- und mengentreu, wenn sich Ihr Bedarf unvorhergesehen ändert.

WFI und Pufferlösungen

Wenn die Produktentwicklung Ihr eigenes Kerngeschäft ist, dann sollte das auch so bleiben! Konzentrieren Sie sich auf Ihren Produkterfolg, während wir Sie mit einem Lösungsmittel versorgen, das zur hohen Qualität Ihres Produkts passt. Auch dann übrigens, wenn Ihr Newcomer direkt vor Markteintritt steht. Denn wir halten aktuelle

Dossiers für Lösungsmittel verschiedener Füllmengen und Behältnisse im CTD-Format vor. Die Dokumentation beinhaltet den gesamten pharmazeutisch-technischen Teil samt Validierungen und Stabilitätsdaten bis zu 60 Monaten. Das erspart Ihnen teure Entwicklungsarbeit und ermöglicht Ihnen einen Markteintritt von heute auf morgen.

Und auch wenn Sie für einen Prozess in Ihrem Hause Wasser für Injektionszwecke oder eine Pufferlösung brauchen, die gemäß Ihrer individuellen Vorgaben hergestellt ist, bieten wir Ihnen schnell und unbürokratisch was Sie suchen!

WFI und Pufferlösungen in Bags werden bei uns im Reinraum der Klasse C oder höher abgefüllt, so dass höchste Qualität gewährleistet ist. Ergänzend bieten wir Ihnen Stabilitätsstudien gemäß ICH-Regularien oder angepasst an Ihre individuellen Anforderungen, sowie leachable und extractable Studien, Lagerhaltung, Transport und Logistik.



» Our standard? – Finding an individual solution for you! «

In order to ensure this, we have specialised. At the core in the production of parenteral solutions and suspensions, aseptically manufactured or terminally sterilised, in scheduled quantities from 7 to 3,500 litres. We fill, inspect and package ampoules from 1 to 50 ml or vials from 2 to 250 ml, tailored to suit market needs as bulk product or as a finished product. And that of course at the highest international level of quality, and even on schedule and in the right quantities when your requirements change unexpectedly.

WFI and buffered solutions

When product development is your own core business, that's how it should stay! Concentrate on your product success while we supply you with a solvent that is appropriate for the high quality of your product. Even when your newcomer is missing directly before the market launch. That's because we maintain current dossiers for

solvents of various filling quantities and containers in the CTD format. The documentation contains the entire pharmaceutical-technical part including validations and stability data for up to 60 months. That saves you expensive development work and enables an overnight market launch.

And even when you need water for injection or a buffered solution that is manufactured according to your individual specifications for a process on your premises, we can quickly and unbureaucratically offer you what you're seeking!

Filling of WFI and buffered solutions in bags from our company takes place at clean room class C or higher, so that the highest level of quality are guaranteed. In addition to this, we also offer you stability studies pursuant to ICH regulations or adapted to your entirely individual requirements, as well as leachable and extractable studies, warehouse storage, transport and logistics.



Unser Credo – Ihre Sicherheit!

Our credo – Your safety!

Damit Sie auf dem globalen Pharmamarkt erfolgreich sein können, müssen Ihre Produkte höchsten Qualitätsanforderungen gerecht werden. Dass unterschiedliche Märkte dabei ganz verschiedene Ansichten davon haben, was Qualität bedeutet, das haben wir während unserer langjährigen Tätigkeit gelernt! Seit nunmehr 60 Jahren haben wir uns auf die Fertigung steriler Flüssigkeiten spezialisiert – nicht zuletzt aufgrund der Verantwortung, die wir mit der Herstellung dieser Produkte für Patienten übernehmen, war dabei Qualität stets unser oberstes Gebot.

So that you can be successful on the global pharmaceuticals market, your products must satisfy the highest quality requirements. We have learned from many years of business activity that different markets have entirely different ideas of what quality means! For more than 60 years now we have specialised on the production of sterile liquids. Not least due to the responsibility we assume for patients with the manufacture of these products, quality has always been our top priority.



» Weil unsere Leistungen dem Wohle der Menschen dienen, ist höchste Produktqualität für uns eine Selbstverständlichkeit! «

Unsere kompletten Herstellungsstandards entsprechen darum nicht nur den aktuellen GMP Anforderungen, sondern werden überdies regelmäßigen Audits durch die FDA sowie weitere nationale und internationale Behörden und Kunden unterzogen. Mit einem umfangreichen Qualifikations- und Validierungsprogramm stellen wir schon bei der Etablierung und dem Transfer neuer Produkte unsere Prozess- und Produktqualität mittels des HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) Konzepts sicher.

Unsere analytischen und mikrobiologischen Labore sind entsprechend der Anforderungen an moderne instrumentelle Analytik ausgestattet. Der Großteil unserer analytischen Aufgaben wird von uns inhouse durchgeführt. Und müssen wir doch einmal etwas aus der Hand geben, dann gerne an unser Schwesterunternehmen hameln rds. Das unterhält einen FDA auditierten Forschungs- und Entwicklungsstandort im slowakischen Modra, der in unserem Auftrag spezielle Analysen durchführt. Seien Sie gewiss: Sämtliche Leistungen, die wir extern vergeben, werden fortlaufend durch das Inspektionsprogramm unseres Qualitätsmanagement-Systems überwacht.

Für Sie und Ihre Kunden nur vom Besten!



» Because our services serve people's well-being, the highest product quality is a given for us! «

All of our manufacturing standards therefore correspond not only to current GMP requirements. They are also subject to regular audits by the FDA and other national and international authorities and customers. With an extensive programme of qualification and validation, we already ensure our process and product quality with the HACCP (Hazard Analysis and Critical Control Points) concept when establishing and transferring new products.

Our analytical and microbiological laboratories are equipped according to the requirements for modern instrumental analysis. We carry out the majority of our analytical tasks in-house. And when we occasionally pass on the task, then we prefer to work with our sister company hameln rds. It maintains an FDA-audited research and development facility in Modra, Slovakia, which carries out special analyses on our behalf. You can be certain, all services that we outsource are continuously monitored by the inspection programme of our quality management system.

For you and your customers only the best of the best!



Unsere Operational Excellence – Ihre Ersparnis!

Our operational excellence – Your savings!

Weil wir Ihnen auch morgen noch den Qualitätsstandard bieten möchten, der GMP, FDA vor allem aber Ihrem und unserem Anspruch gerecht wird, haben wir von 2006 bis 2008 an unserem Stammsitz im deutschen Hameln in den Bau einer neuen Sterilfabrik investiert. Mit dieser Sterilfabrik bieten wir Ihnen eine effiziente und flexible Produktion, die auf dem aktuellen Stand der Technik sterile Arzneimittel für die gesamte Welt produziert.

Because we also want to be able to offer you the quality standard tomorrow that satisfies the requirements of GMP, FDA, but especially your and our ambition, we invested in the construction of a new sterile facility between 2006 and 2008 at our headquarters in Hameln, Germany. With this sterile facility we offer you efficient and flexible production that manufactures sterile drugs for the whole world according to the current state of technology.





» Für unsere Fabrik haben wir die Bestätigung einer internationalen Jury schwarz auf weiß – wir sind Spitzenreiter, wenn es um das Thema Operational Excellence geht. Unser Herstellprozess integriert ein Maximum an Effizienz und Sicherheit! «

Um jede Form der Verschwendung zu vermeiden, haben wir unsere neue Sterilfabrik von vornherein so konzipiert und gebaut, dass alle Material- und Personalbewegungen auf ein Minimum reduziert sind. Das maximiert die Effizienz unserer Herstellprozesse und minimiert das Kontaminationsrisiko.

Ein Konzept von dem übrigens nicht nur wir selbst absolut überzeugt sind – im März 2009 ist unsere Sterilfabrik durch eine international besetzte Jury mit dem Facility of the Year Award in der Kategorie Operational Excellence ausgezeichnet worden.



» We have the acknowledgement of an international jury for our facility in black and white – we are frontrunner when it comes to operational excellence. Our manufacturing process integrates maximum efficiency and safety! «

In order to avoid any form of waste, we designed and built our sterile facility from the start in such a way that all movements of material and personnel are reduced to a minimum. That maximises the efficiency of our manufacturing processes and minimises the risk of contamination.

This is a concept that not only we are entirely convinced of. In March 2009, our sterile facility was distinguished by an international jury with the Facility of the Year Award in the category of Operational Excellence.



Unser Know-how – Ihr Benefit!

Our know-how – Your benefit!

Über seinen kompletten Lebenszyklus benötigt Ihr Produkt Pflege und Aufmerksamkeit – durch zunehmende behördliche Regelungen und Anforderungen benötigen Sie dafür immer mehr Zeit! Zeit, die Ihnen für die Gestaltung Ihres Kerngeschäfts fehlt.

Damit Sie sich auf das konzentrieren können, was Ihr Geschäft ausmacht, entlasten wir Sie von lästigen produktionsbegleitenden Aufgaben, Dokumentationsaufwendungen oder Behördenthemen.

Your product requires care and attention throughout its entire life cycle. With increasing official regulations and requirements, this requires an increasing amount of your time! Time that is taken away from the designing of your core business.

So that you can concentrate on that which is essential to your business, we take bothersome production-related tasks, documentation applications or official matters off your hands.



» Verschenden Sie Ihre kostbare Zeit nicht mit Dingen,
die wir für Sie tun können! «

Maßgeschneidert für Ihre individuellen Anforderungen bieten wir Ihnen ein Portfolio begleitender Dienstleistungen – modular kombiniert oder als Full Service-Paket:

- Risikoanalyse auf Basis des HACCP Konzepts
- Galenische Entwicklung
- Produkttransfer und Produktetablierung
- Erstellung des Master Batch Record mit Stammdatenpflege und Verwaltung
- Scale-Up
- Methodenentwicklung und Methodentransfer
- Produkt- und Prozessvalidierung
- Stabilitätsstudien
- Compliance Checks
- Change Management
- Qualifizierung von Lieferanten
- Auditierungen
- Erstellung und Pflege der Lifecycle Dokumentation
- Annual Product Review
- Product Quality Review
- Quarantäneversand
- Lagerung und Distribution explizit von BTMs



» Don't waste your valuable time with things
that we can do for you! «

We offer you a portfolio of accompanying services customised for your individual requirements – combined as modules or as a full service package:

- Risk analysis on the basis of the HACCP concept
- Galenic development
- Transfer and establishing of products
- Creation of the master batch record with maintenance and administration of master data
- Scale-up
- Method development and transfer
- Product and process validation
- Stability studies
- Compliance checks
- Change management
- Qualification of suppliers
- Auditing
- Creation and maintenance of the life cycle documentation
- Annual Product Review
- Product quality review
- Quarantine shipping
- Storage and distribution, explicitly of controlled drugs



Logistik und Distribution

Wenn Sie an Ihrem Standort keine ausreichenden Kapazitäten vorhalten können, um Produkte zu lagern oder auf die streng regulierte Lagerhaltung und Distribution von Betäubungsmitteln nicht eingestellt sind – dann laden Sie doch bei uns ab! Wir unterstützen Sie bei der kompletten Logistik rund um Ihr Produkt – von der Beschaffung aller Roh- und Hilfsstoffe für die Herstellung bis zur Distribution des Fertigprodukts.

Für Sie organisieren wir die Lagerung von Betäubungsmitteln und Kühlgütern ebenso wie den weltweiten Versand dieser Produkte.

An unserem Fertigungsstandort in Hameln verfügen wir dazu über ein vollautomatisiertes Hochregallager mit insgesamt 7350 Palettenplätzen. Davon befinden sich 1000 Palettenplätze in einem Hochsicherheitslager für Betäubungsmittel und 200 Palettenplätze sind für die Lagerung von Kühlgütern ausgestattet. Weitere Sonderlager stehen für brennbare und wassergefährdende Stoffe zur Verfügung.

Neben der Lagerung, Logistik und Distribution Ihrer Waren übernehmen wir für Sie außerdem die komplette und weltweite Zollabwicklung inklusive aller Einfuhr- und Ausfuhrgenehmigungen – auch für Betäubungsmittel. Wir kümmern uns um Intrastatmeldungen und alle erforderlichen betäubungsmittelrechtlichen Dokumentationen.

Die Märkte der Welt sind uns vertraut!



Logistics and distribution

When you are unable to maintain sufficient capacity at your location, to store products or are not prepared for the strictly regulated storage and distribution of controlled drugs, then unload the job onto us! We support you with all matters of logistics involving your product, from the procurement of all raw and auxiliary materials for manufacture to the distribution of the finished product.

For you we organise the storage of controlled drugs and chilled cargo, just as we do the worldwide shipping of these products.

At our production facility in Hameln we also have a fully automated high rack warehouse with a total of 7,350 pallet slots. Of these, 1,000 pallet slots are located in a high security warehouse for controlled drugs and 200 are equipped for the storage of chilled cargo. Other special warehouses are available for flammable substances and substances hazardous to water.

In addition to the storage, logistics and distribution of your goods, we also take on responsibility for the complete and worldwide customs processing, including all import and export permits, even for controlled drugs. We take care of Intrastat reports and all necessary documentation of relevance for controlled drugs law.

We are familiar with the markets of the world!



Unsere Beweglichkeit – Ihre Effizienz! Our mobility – Your efficiency!

Zeit ist Geld! Weil wir das wissen, haben wir unsere kompletten Prozesse von der Auftragsannahme bis zur Auslieferung der Fertigware so effizient organisiert, dass wir in Sachen Geschwindigkeit einen echten Benchmark in der Branche setzen.

Egal, ob bei der Etablierung eines neuen Produkts, bei der Herstellung, Verpackung und Distribution oder bei der Beantwortung Ihrer Anfragen – wir verschwenden Ihre kostbare Zeit nicht!

Time is money! Because we know that, we have efficiently organised all of our processes, from the acceptance of an order to the delivery of the finished product, in such a way that we set a real benchmark in the branch in matters of speed.

Regardless of whether the establishing of a new product, manufacturing, packaging and distribution or answering your enquiries is involved – we don't waste your valuable time!



» Wir sind „In motion for your solutions“. Flexibel und schnell passen wir uns jeder Herausforderung an, die Sie uns stellen! «

Denn „In motion for your solutions“ zu sein, ist für uns Anspruch und Ansporn gleichermaßen. Nur, wer sein erworbenes Spezialistenwissen konsequent weiterentwickelt, kontinuierlich Prozesse und Leistungen verbessert und stetig Mitarbeiter qualifiziert, kann seinen Kunden die Vorteile bieten, die aus der Zusammenarbeit mit einem Spezialisten resultieren:

- Wir geben Ihnen Impulse für die Weiterentwicklung Ihres Produktportfolios.
- Wir unterstützen Sie bei der Entwicklung innovativer Wirkstoff- und Applikationsformen, die der Markt wirklich benötigt.
- Wir setzen Ihre Produktideen zeit- und kosteneffizient um.



» We are “In motion for your solutions”. We adapt flexibly and quickly to every challenge you throw at us! «

Because being “In motion for your solutions” is both our ambition and our motivation. Only those who continuously further develop their acquired specialist knowledge, continuously improve processes and services and constantly qualify employees can offer their customers the advantages that come from cooperation with a specialist:

- We provide you with impulses for the further development of your product portfolio.
- We support you in the development of innovative active ingredient and application forms that the market really needs.
- We realise your product ideas efficiently in terms of time and costs.

Unser Netzwerk – Ihr Mehrwert! Our network – Your added value!

» Gemeinsam mit unserem Schwesterunternehmen hameln rds bieten wir Ihnen eine Wertschöpfungskette, die in ihren Dimensionen ihresgleichen sucht! «

Ein Produkt erfolgreich im Markt zu etablieren hängt leider nicht allein von seiner zeit- und kosteneffizienten Herstellung ab. Von der Produktidee über die Versorgung des Marktes bis zu Product Quality Review und Stabilitätsstudien fallen bereits lange vor und noch ebenso lange nach der Herstellung des Arzneimittels erhebliche Aufwendungen an.

Wir nehmen Ihnen diese Aufgaben gerne ab! Gemeinsam mit unserem Schwesterunternehmen hameln rds können wir Ihnen Dienstleistungen anbieten, die weit über die eigentliche Lohnherstellung hinausgehen und von der strategischen Beratung zu Ihrem Produktportfolio oder ganzen Produktentwicklungen über präklinische und klinische Studien bis hin zu einem umfas-



senden Zulassungsservice reichen. hameln rds unterhält dazu einen von der FDA erfolgreich auditierten Forschungs- und Entwicklungsstandort, der über eine innovative Laborausstattung verfügt. Gemeinsam mit unserem Schwesterunternehmen begleiten und betreuen wir Ihr Produkt von der Idee bis zur Life Cycle Dokumentation.



» Together with our sister company hameln rds we offer you a value chain that has no rival! «

Unfortunately, establishing a product successfully on the market depends not only on time and cost-efficient manufacture. From the product idea through the supply of the market to the product quality review and stability studies, considerable expenses arise long before and just as long after the manufacture of the drug.

We are happy to take these tasks off your hands! Together with our sister company, hameln rds, we can offer you services extending well beyond the actual contract manufacturing, from strategic consultation concerning your product portfolio or entire product developments through pre-clinical and clinical studies to a comprehensive approval service. hameln rds maintains a

research and development facility that has been successfully audited by the FDA and has an innovatively equipped laboratory. Together with our sister company, we accompany and look after your product from the idea to the life cycle documentation.

Unser Leitbild – Ihr gutes Gefühl! Our model – Your well-being!



» Menschen im Blick zu haben bedeutet für uns einen respektvollen Umgang mit uns, unseren Kunden, den Anwendern unserer Produkte und unseren Ressourcen. «

Wir sind Teil der hameln group, einer unabhängigen, inhabergeführten Unternehmensgruppe, die international tätig ist. Die Unternehmen der hameln group haben sich dem Leitbild „Menschen im Blick“ verpflichtet – und in das beziehen wir sowohl die Menschen innerhalb als auch außerhalb unserer Unternehmen ein. Denn letztendlich – davon sind wir überzeugt – sind es die zwischenmenschlichen Beziehungen, die über den Erfolg oder Misserfolg jeder geschäftlichen Zusammenarbeit entscheiden.

Für uns bringt „Menschen im Blick“ auf den Punkt, was unser tägliches Handeln bestimmt: Unser ständiges Bemühen, respektvoll mit Kollegen und Geschäftspartnern umzugehen, unseren Wunsch, vertrauensvolle und langjährige Geschäftskontakte zu pflegen, unsere Absicht, mit unseren Produkten, dem Wohle der Menschen zu dienen und unsere Einstellung, in jeder Hinsicht nachhaltig zu agieren.



» For us focussing on people implies respectfully treating ourselves, our customers, the users of our products and our resources! «

We are part of the hameln group, an independent, owner-operated group of companies that is internationally active. The companies of the hameln group have dedicated themselves to the motto “Focussing on people”, and all actors of the hameln group understand that to mean both people within and outside of our companies. Ultimately, and we are convinced of this, it is intrapersonal relations that are decisive for the success or failure of any business cooperation.

For us, “Focussing on people” crystallises that which defines our daily activity: our constant endeavours to deal with colleagues and business partners respectfully, our wish to maintain trusting, long-term business contacts, our intention to promote the good of humanity with our products and our engagement to act sustainably in every respect.



» Ich freue mich darauf, von Ihnen zu hören! «

» I look forward to hearing from you! «

hameln pharmaceuticals gmbh
Langes Feld 13
31789 Hameln, Germany
Fon: +49 5151 581-0
Fax: +49 5151 581-258
Mail: solutions@hameln-pharma.com

www.hameln-pharma.com